

Durethan® A30SFN31 000000
PA66 FR(30)

Envalior

注塑成型, 非增强, 阻燃(无卤), 热稳定, 流动性改良

ISO 1043 PA66 FR(30)

流变性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
拉伸模量	3800 / 1500	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / 50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.1 / 20	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	50 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	3700 / 1600	MPa	ISO 178
Izod冲击强度, 23°C	55 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	80 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	212 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	34 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
相对介电常数, 100Hz	4 / 8	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / 4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	120 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	190 / 550	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E12 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30 / 25	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
吸水性	7.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1170 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件 ISO数据	数值	单位	试验方法
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

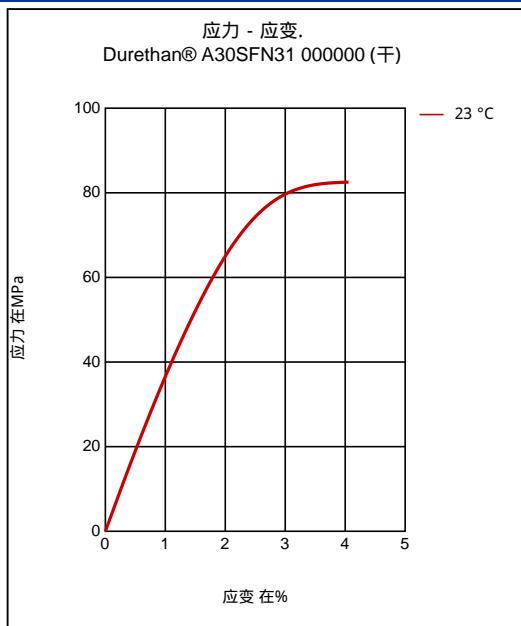
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	260 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® A30SFN31 000000
PA66 FR(30)

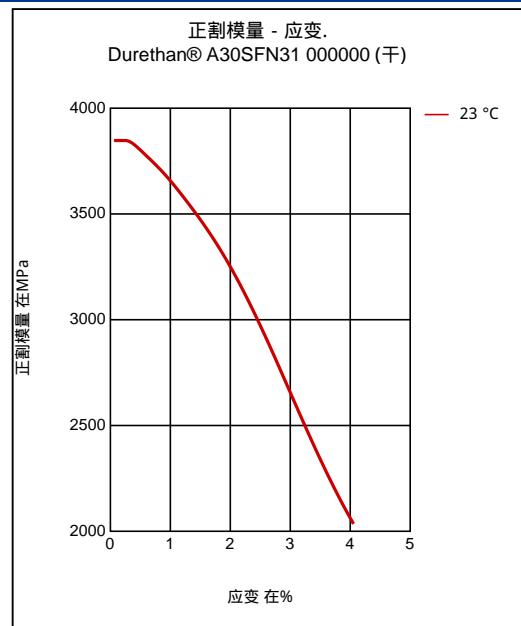
Envalior

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料

特殊性能
阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.07%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C